

加工機工具履歴 管理システム

業種 製造業 (全般)

技術 ハンディターミナル / RFID / QRコード
/ ラベルプリンタ / DB



概要・導入背景

- こんな課題を解決します
 - ✓ 工具の置場管理ができていないため、必要なものがどこにあるかがすぐに判らない
 - ✓ ホルダ・工具・消耗品などの管理対象品の正確な保有数量が掴めず、余剰や不足が発生してしまう
- ➔ これらの問題を解消するため、工具や治具の貸出状態を管理し、だれもが必要な工具をすぐに取り出すことができ、数量の管理が可能なシステムが必要となりました

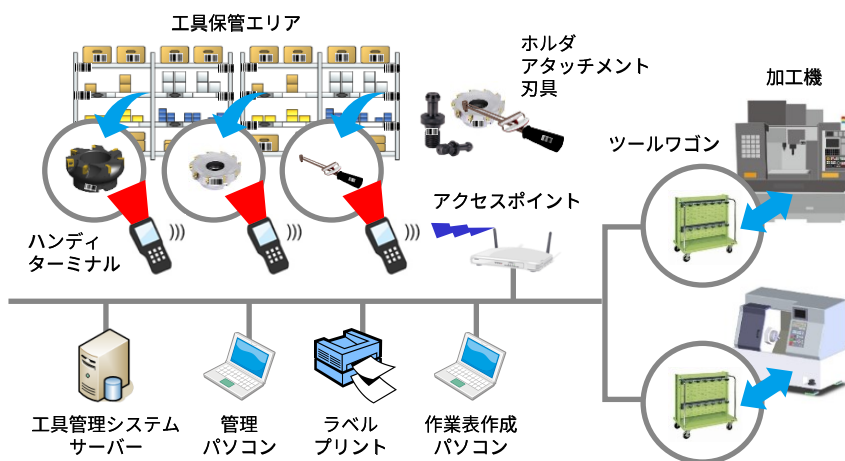
システムの特長

- 工作機械の材料ホルダ・アタッチメント類である「治具」、刃具などの「工具」と、各々の保管棚などの「置場」をバーコード (QRコードあるいはRFID) を利用して紐づけ、持ち出しと収納の履歴を記録・管理します
- 作業票に基づいて工作機械で用いる切削工具組合せを登録し、切削条件を容易に再現します
- ハンディターミナルを用いることで作業者の1カ所集中を分散させ効率的運用が可能になります

システム構成・機能

主な機能

- ✓ 照会機能
 - ☐ 棚使用状況
 - ☐ 在庫 / 貸出状況・使用履歴
- ✓ 工具準備機能
 - ※ 工具最適組合せを自動提示
- ✓ 持出 / 返却機能 ※ハンディ操作
 - ☐ 作業・棚位置ナビゲート
- ✓ 工具組合機能 ※ハンディ操作
 - ☐ 工具の組合せ・組合せ解除



導入効果

- 工具の所在 (位置) がシステムからすぐに把握できるようになります
- 刃物や工具を履歴管理することで、製品加工のトレーサビリティを確保でき、品質管理につながります
- 刃物類の利用回数を管理することで摩耗状態を把握できるため、適切な利用状態を維持・管理を実現できます
- 消耗品・治具・刃具の在庫管理が可能となり、適正な保有個数管理を行うことができます